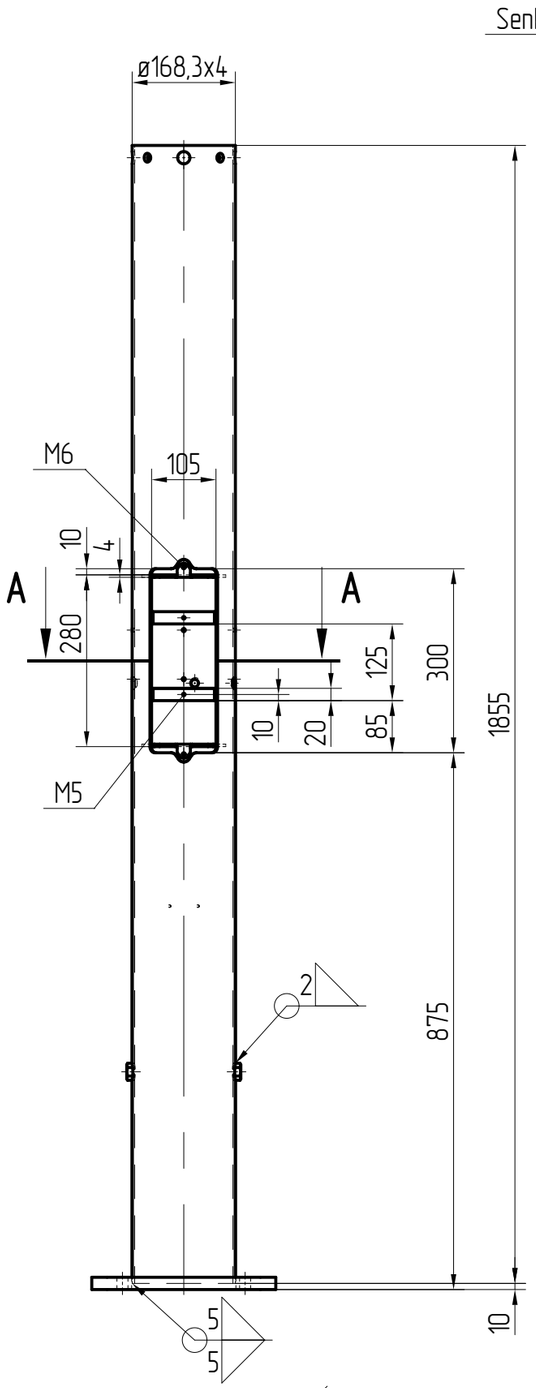

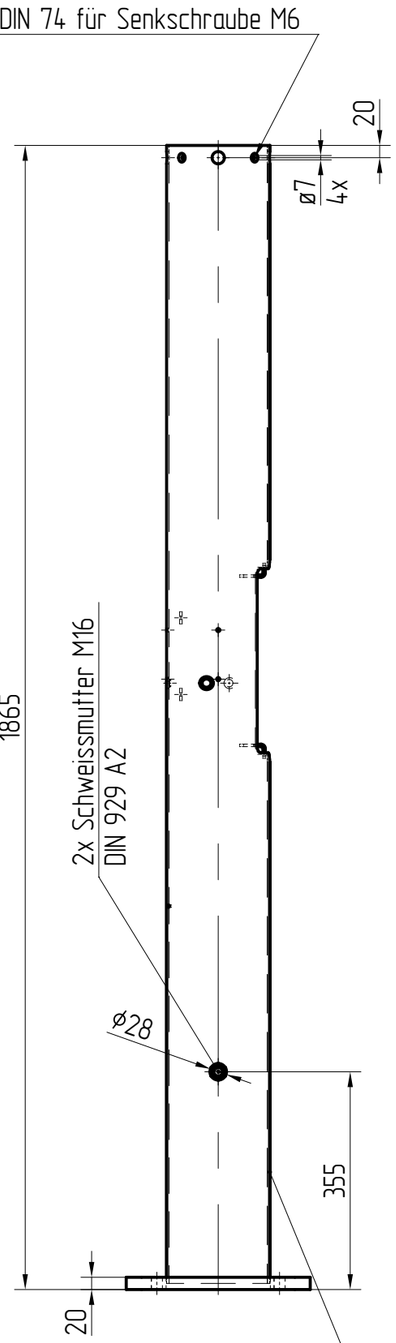

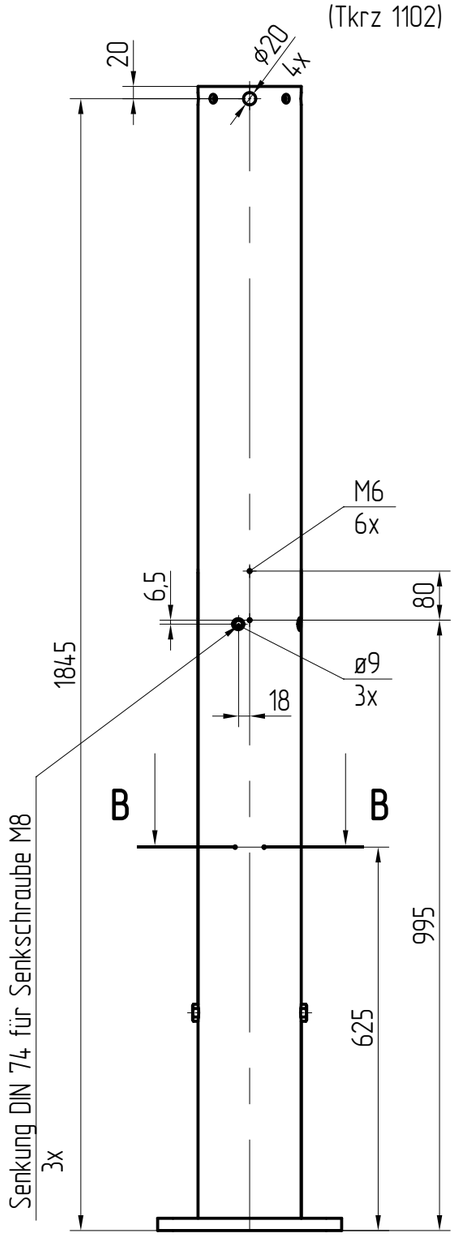

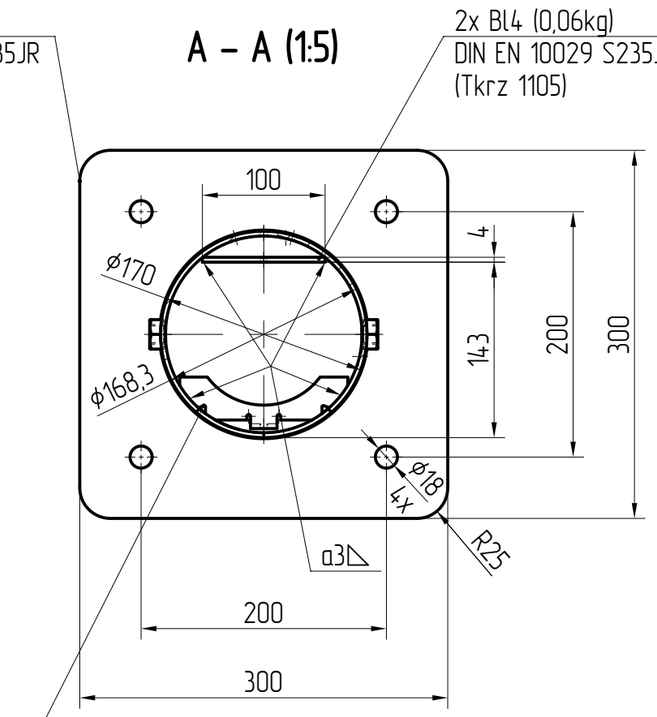

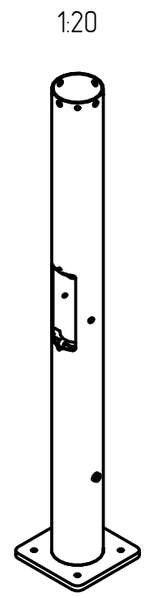

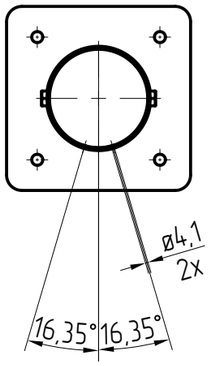

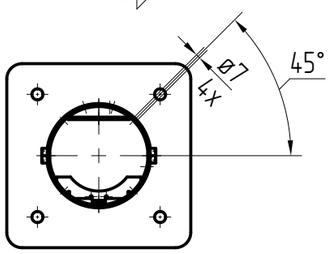

1x Rohr 168,3x4 (28,8kg)
DIN EN 10210-1 S235
(Tkrz 1103)

1x Bl20 (10,3kg)
DIN EN 10029 S235JR
(Tkrz 1102)

2x Bl4 (0,06kg)
DIN EN 10029 S235JR
(Tkrz 1105)

2x Bl4 (0,09kg)
DIN EN 10029 S235JR
(Tkrz 1104)

-0,3 +0,3
unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715

Projektion

Allgemeintoleranzen
spanend ISO 2768 -m
spanlos -c

alle ø
Ra 25

Kehlnähte ohne Bemassung
a max.=12 mm
einseitig a>/=0,6 x tmin
zweiseitig a>/=0,4 x tmin

Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920
Schweissnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3
Spannungsarm geglüht nein
Einsatz geprüfter Schweisser nach ISO 9606-1

Gewicht 39,5kg

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name
3			
2			
1			

DB InfraGO

Maßstab: 1:10

Minimast DAB + Taster

Schweißgruppe
Mast

Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe
I.IPM bzw. I.IPF
Europaplatz 1, 10557 Berlin

gemäß Typenstatik 2025

Tkrz 1101

Ausgabe vom: 16.01.2025

Ersatz für: -